



## **OPÉRATEURS DE MACHINE À FORGER LES MÉTAUX**

WR Transformateurs est spécialisé dans la conception et la fabrication de transformateurs de type à sec. En plus d'avoir une chaîne de production partiellement automatisée, l'entreprise compte sur des ressources humaines fiables et dédiées à offrir des produits et un service de qualité.

WR est un leader dans son secteur et est reconnu pour la qualité de ses produits. L'usine de près de 25 000 pieds carrés permet d'offrir une vaste gamme de produits. On y fabrique des transformateurs, allant et non limités, de 5 Kva à 12 Mva pour une classe d'isolation allant jusqu'à 150 Kv. Voici plusieurs certifications acquises au fil du temps : CSA, Laboratoires d'essai CSA (ISO 17025), UL , Système de Qualité ISO 9001.

### **TITRE DU POSTE:**

Opérateur de machine à forger les métaux

### **NOMBRE DE POSTE(S) À COMBLER:**

1

### **LIEU DE TRAVAIL:**

WR Transformateurs inc.  
2961 rue Brodeur Est  
Saint-Alphonse-de-Granby, Québec  
Canada  
J0E 2A0

### **PRINCIPALES FONCTIONS:**

WR Transformateurs est à la recherche d'un employé motivé pour occuper un poste d'opérateur de machine à forger les métaux. Le candidat aura à effectuer les tâches relatives à la fonction, soit de faire fonctionner diverses machines et équipement de façonnage de métaux. Le travail effectué devra être réalisé à partir de CNC, d'outils manuels ou de presses. Les opérations à réaliser seront de couper, plier, percer les métaux, voir même souder. Le candidat devra réaliser son travail selon les plans et spécifications demandées. Il travaillera en collaboration avec la

majorité des départements et apportera une assistance technique tout en respectant les réglementations de santé et de sécurité au travail.

## **DESCRIPTION DE TÂCHES**

L'employé devra être en mesure de réaliser les diverses tâches et d'opérer les équipements, selon s'il s'agit de travailler ou de forger les métaux :

### **Travailler les métaux**

De manière non exhaustive, l'employé doit être capable de travailler le métal avec pour résultat de le plier, couper, laminar, poinçonner, percer, souder ou le façonner, de quelque autre manière. Ce qui implique :

- lire des plans et des devis ou se conformer aux instructions verbales;
- préparer, régler et faire fonctionner une ou plusieurs machines ou de l'équipement de façonnage de métaux légers ou lourds, tel que cisailles, presses mécaniques, laminoirs, scies perceuses, leviers, fendoirs, presses à découper. Le travail s'effectuera selon une variété d'outils, allant d'équipement à commande numérique (CNC) aux outils manuels.
- faire fonctionner des machines ou de l'équipement pour souder, boulonner, visser ou river ensemble des pièces de métal;
- vérifier des produits, pour s'assurer de leur conformité selon les spécifications attendus
- lors d'écart ou de bris, en aviser son superviseur et rechercher la cause des problèmes, déterminer des mesures correctives et les mettre en action;
- choisir, s'il y a lieu, le matériel et le transporter en respectant les diverses procédures internes de travail et de sécurité;
- documenter, s'il y a lieu, le travail complété;
- inspecter les outils et les machines utilisées, les nettoyer et les lubrifier, remplacer les pièces défectueuses au besoin.

### **Forger les métaux**

De manière non-exhaustive, l'employé doit être capable de faire fonctionner des presses ou d'autres machines à forger à chaud ou à froid, pour aplatir, redresser, tordre, façonner, étirer, refouler, diviser, découper, poinçonner, percer, cintrer, estamper ou accomplir d'autres opérations pour façonner ou former le métal;

- placer les pièces dans le four à l'aide de tenailles à main ou de ponts roulants et les enlever du four lorsque la couleur du métal indique qu'il a atteint la température voulue, ou charger et décharger le four à l'aide de transporteurs automatiques;
- placer les pièces, chauffées ou non, sur la matrice de la presse ou d'une autre machine à forger;
- placer et ajuster, au besoin, les matrices sur l'enclume des machines à forger à l'aide de ponts roulants ou d'autres appareils de levage et d'outils manuels.

## **PROFIL RECHERCHÉ**

- Diplôme de formation technique ou professionnelle

- Expérience pertinente : 1 à 2 ans
- Langue: français ou anglais de base

### **APTITUDES RECHERCÉES:**

Attitude positive, minutie, autonome, débrouillard, capable de travailler en équipe,

### **CONDITIONS DE TRAVAIL**

- Salaire: 17,00 \$ de l'heure
- Nombre d'heures semaines: 40 heures
- Horaire variable, lundi au vendredi
- Axé sur la santé et la sécurité au travail

### **COMMUNICATIONS:**

Moyens de communication:

Personne à contactée: Christian Roberge  
Courriel: christian.roberge@wrxfo.com

Téléphone: 1 450-994-4249



## **METAL FORGING MACHINE OPERATORS**

WR Transformateurs specializes in the design and manufacture of dry type transformers. In addition to having a partially automated production line, the company relies on reliable human resources dedicated to providing quality products and service.

WR is a leader in its industry and is recognized for the quality of its products. The nearly 25,000 square foot plant offers a wide range of products. They manufacture transformers, ranging and not limited, from 5 Kva to 12 Mva for an insulation class of up to 150 Kv. Here are several certifications acquired over time: CSA, CSA Testing Laboratories (ISO 17025), UL, ISO 9001 Quality System.

### **POSITION TITLE:**

Metal Forging Machine Operator

### **NUMBER OF POSITION (S) TO BE FILLED:**

1

### **WORKPLACE:**

WR Transformateurs inc.

2961 Brodeur Street East

Saint-Alphonse-de-Granby, Quebec

Canada

DOE 2A0

### **MAIN FUNCTIONS:**

WR Transformers is seeking a motivated employee to fill a Metal Forging Machine Operator position. The candidate will have to perform the tasks related to the function, namely to operate

various metalworking machines and equipment. The work carried out must be carried out using CNCs, hand tools or presses. The operations to be carried out will be to cut, bend, drill metals, or even weld. The candidate will have to carry out his work according to the plans and specifications requested. He will work in collaboration with the majority of departments and provide technical assistance while respecting occupational health and safety regulations.

## **TASK DESCRIPTION**

The employee should be able to perform the various tasks and operate the equipment, depending on whether it is working or forging metals:

### Working metals

In a non-exhaustive manner, the employee must be able to work metal with the result of bending, cutting, rolling, punching, drilling, welding or shaping it in any other way. Which implies :

- read plans and specifications or follow verbal instructions;
- prepare, adjust and operate one or more machines or equipment for shaping light or heavy metals, such as shears, mechanical presses, rolling mills, saw drills, levers, cleavers, cutting presses. The work will be performed with a variety of tools, ranging from numerically controlled (CNC) equipment to hand tools.
- operate machinery or equipment to weld, bolt, screw or rivet pieces of metal together;
- check products, to ensure their conformity according to the expected specifications
- in the event of a deviation or breakage, notify your supervisor and investigate the cause of the problems, determine corrective measures and put them into action;
- choose, if necessary, the equipment and transport it in accordance with the various internal work and safety procedures;
- document, if applicable, the work completed;
- inspect the tools and machines used, clean and lubricate them, replace defective parts if necessary.

### Forging metals

In a non-exhaustive way, the employee must be able to operate presses or other hot or cold forging machines, to flatten, straighten, twist, shape, stretch, press, divide, cut, punch, drill , bend, stamp or perform other operations to shape or shape metal;

- place the pieces in the oven using hand pliers or overhead cranes and remove them from the oven when the color of the metal indicates that it has reached the desired temperature, or load and unload the oven using automatic conveyors;
- place the parts, heated or not, on the die of the press or of another forging machine;

- Place and adjust dies on the anvil of forging machines, as needed, using overhead cranes or other lifting devices and hand tools.

## **REQUIRED PROFILE**

- Technical or vocational training diploma
- Relevant experience: 1 to 2 years
- Language: basic French or English

## **SKILLS SOUGHT:**

Positive attitude, thoroughness, autonomous, resourceful, able to work in a team,

## **WORKING CONDITIONS**

- Salary: \$ 17.00 per hour
- Number of hour weeks: 40 hours
- Variable schedule, Monday to Friday
- Focused on occupational health and safety

## **COMMUNICATIONS:**

Means of communication:

Contact person: Christian Roberge

Email: christian.roberge@wrxfo.com

Telephone: 1 450-994-4249